

**2-MAVZU:****FOIZ KONSENTRATSIYA (C%)**

1. Foiz konsentratsiya deb nimaga aytiladi?  
 A) 100 g erituvchida erishi mumkin bo'lgan moddaning massasiga aytiladi  
**B) 100 g eritmadagi erigan moddaning massasiga aytiladi**  
 C) 1 litr eritmadagi erigan moddaning massasiga aytiladi  
 D) 1 litr eritmadagi erigan moddaning mollar soniga aytiladi

**1-MAXSUS**

1. 50 g suvda 25 g osh tuzi eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning massasini va foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 50 : 50 B) 25 : 33,3 C) **75 : 33,3** D) 75 : 66,6  
 2. 75 g suvda 50 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning massasini va foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) **125 : 40** B) 125 : 0,4 C) 125 : 0,6 D) 125 : 60  
 3. 70 g suvda 20 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning massasini va foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 125 : 40 B) 125 : 0,4 C) **90 : 22,2** D) 125 : 60  
 4. 80 g suvda 30 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning massasini va foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 125 : 40 B) **110 : 27,27** C) 125 : 0,6 D) 125 : 60  
 5. 100 g suvda 60 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning massasini va foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 125 : 40 B) **160 : 37,5** C) 125 : 0,6 D) 125 : 60  
 6. 200 g suvda 50 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning massasini va foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 125 : 40 B) 110 : 27,27 C) **250 : 20** D) 125 : 60  
 7. 200 g suvda 50 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning massasini va foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 125 : 40 B) 110 : 27,27 C) **250 : 20** D) 125 : 60

**2-MAXSUS**

1. Shakarning 200 g eritmasi tarkibida 50 g shakar mavjud. Shu eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 20 B) 75 C) 50 D) **25**  
 2. Sodaning 500 g eritmasida 50 g soda mavjud. Shu eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 9 B) **10** C) 12 D) 12  
 3. Shakarning 300 g eritmasi tarkibida 150 g shakar mavjud. Shu eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 20 B) 75 C) **50** D) 25  
 4. Sodaning 400 g eritmasida 50 g soda mavjud. Shu eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 9 B) 10 C) 12 D) **12,5**  
 5. Shakarning 600 g eritmasi tarkibida 150 g shakar mavjud. Shu eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 20 B) 75 C) **25** D) 35  
 6. Sodaning 700 g eritmasida 350 g soda mavjud. Shu eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 9 B) 10 C) 12 D) **50**  
 7. 1,65 kg eritmani bug'latib, 33 g quruq tuz olingan bo'lsa, boshlang'ich eritmadagi tuzning massa ulushi qancha bo'ladi?  
 A) 0,03 B) 0,1 C) **0,02** D) 0,05

**3-MAXSUS**

1. 300 g eritma tarkibida 30 g osh tuzi mavjud. Shu eritmada yana 30 g osh tuzi eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 9 B) 10 C) **18,18** D) 20  
 2. 500 g eritma tarkibida 100 g shakar mavjud. Shu eritmada yana 50 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) **27,3** B) 30 C) 18,2 D) 25  
 3. 400 g eritma tarkibida 20 g osh tuzi mavjud. Shu eritmada yana 40 g osh tuzi eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 9 B) 10 C) **13,64** D) 20  
 4. 600 g eritma tarkibida 200 g shakar mavjud. Shu eritmada yana 60 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 27,3 B) **39,4** C) 18,2 D) 25  
 5. 300 g eritma tarkibida 10 g osh tuzi mavjud. Shu eritmada 60 g shakar eritildi. Hosil bo'lgan eritmadagi osh tuzi va shakarning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 16,7 : 2,8 B) 19,4 : 20 C) **2,8 : 16,7** D) 3,3 : 2,8  
 6. 80 g eritmada 8 g shakar mavjud. Shu eritmada 20 g osh tuzi qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmadagi shakar va osh tuzining foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 4 : 10 B) 16 : 40 C) 25 : 40 D) **8 : 20**  
 7. 90 g eritmada 20 g shakar mavjud. Shu eritmada 30 g osh tuzi qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmadagi shakar va osh tuzining foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) 4 : 10 B) **16,67 : 25** C) 25 : 40 D) 8 : 20

**4-MAXSUS**

1. 500 g 20 % li osh tuzi eritmasida necha gramm osh tuzi va necha gramm suv mavjud?  
 A) 400 : 100 B) **100 : 400** C) 250 : 350 D) 270 : 330  
 2. 600 g 30 % li shakar eritmasida necha gramm shakar va necha gramm suv mavjud?  
 A) 120 : 480 B) **180 : 420** C) 250 : 300 D) 270 : 330  
 3. 700 g 20 % li shakar eritmasida necha gramm shakar va necha gramm suv mavjud?  
 A) 120 : 480 B) 180 : 420 C) **140 : 560** D) 270 : 330  
 4. 40 g 4% li eritma hosil qilish uchun necha gramm modda va suv olish kerak?  
 A) 2,5 va 37,5 B) 0,4 va 39,6 C) 5 va 35 D) **1,6 va 38,4**  
 5. 1200 g 4% li eritma tayyorlash uchun massasi qanday bo'lgan tuz va suv talab etiladi?  
 A) 4 g va 1096 g B) **48g va 1152g**  
 C) 12 va 1188 D) 4 g va 1196 g  
 6. 1200 g 30 % li shakar eritmasida necha gramm shakar va necha gramm suv mavjud?  
 A) 120 : 480 B) **360 : 840** C) 250 : 300 D) 270 : 330  
 7. 320 g 40 % li shakar eritmasida necha gramm shakar va necha gramm suv mavjud?  
 A) 120 : 480 B) 180 : 420 C) **128 : 192** D) 270 : 330

**4-MAXSUS**

1. 100 g 15 % li osh tuzi eritmasiga yana 10 g osh tuzi qo'shib eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
 A) **22,7** B) 27,3 C) 25 D) 31,8  
 2. 250 g 10% li shakar eritmasiga yana 20 g shakar qo'shib eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.

- A) 8 B) 13 C) **16,7** D) 18
3. 350 g 20% li shakar eritmasiga yana 30 g shakar qo'shib eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 8 B) **26,3** C) 16,7 D) 18
4. 200 g 25 % li osh tuzi eritmasiga yana 20 g osh tuzi qo'shib eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 22,7 B) 27,3 C) 25 D) **31,8**
5. 350 g 10% li shakar eritmasiga yana 25 g shakar qo'shib eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 8 B) 13 C) **16** D) 18
6. 450 g 30% li shakar eritmasiga yana 30 g shakar qo'shib eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 8 B) **34,375** C) 16,7 D) 18
7. 550 g 60% li shakar eritmasiga yana 35 g shakar qo'shib eritildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 8 B) 13 C) **62,4** D) 18

## 5-MAXSUS

1. 500 g 30% li tuz eritmasiga 300 g suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 16 B) **18,75** C) 25 D) 35
2. 300 g 20% li tuz eritmasiga 300 g suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 12 B) 17 C) 15 D) **10**
3. 400 g 30% li tuz eritmasiga 200 g suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 12 B) 17 C) **20** D) 10
4. 600 g 30% li tuz eritmasiga 300 g suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 12 B) 17 C) **20** D) 10
5. 700 g 30% li tuz eritmasiga 100 g suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 12 B) **26,25** C) 20 D) 10
6. 700 g 7% li kumush nitrat tuzi eritmasidan 300 g suv bug'latib yuborildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) **12,25** B) 4,9 C) 16,3 D) 14
7. 500 g 10% li eritmadan 100 g suv bug'latib yuborildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 8,33 B) 20 C) **12,5** D) 25
8. 600 g 20% li eritmadan 200 g suv bug'latib yuborildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 8,33 B) 20 C) 12,5 D) **30**
7. 800 g 30% li eritmadan 400 g suv bug'latib yuborildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 8,33 B) 20 C) **60** D) 25
8. 900 g 40% li eritmadan 300 g suv bug'latib yuborildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 8,33 B) 20 C) 12,5 D) **60**

## 6-MAXSUS

1. 200 g shakar eritmasidan 50 g suv bug'latib yuborilgandan so'ng 25%li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 25 B) 15 C) 37,5 D) **18,75**
2. 450 g eritmadan 100 g suv bug'latib yuborilgandan so'ng 10%li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) **7,77** B) 8,3 C) 9,1 D) 8,8
3. 500 g eritmadan 60 g suv bug'latib yuborilgandan so'ng 10%li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 7,8 B) 8,3 C) 9,1 D) **8,8**
4. 300 g shakar eritmasidan 60 g suv bug'latib yuborilgandan so'ng 30%li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 25 B) 15 C) 37,5 D) **24**
5. 550 g eritmadan 100 g suv bug'latib yuborilgandan so'ng 20%li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) **16,4** B) 8,3 C) 9,1 D) 8,8
6. 400 g eritmaga 100 g suv qo'shilgandan so'ng 50% li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.  
A) 75 B) **62,5** C) 81,25 D) 37,5
7. 330 g eritmaga 170 g suv qo'shilgandan so'ng 40% li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.  
A) 80 B) 20 C) 65 D) **60,6**
8. 540 g eritmaga 120 g suv qo'shilgandan so'ng 30% li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.  
A) 80 B) 20 C) **36,6** D) 60,6
9. 450 g eritmaga 150 g suv qo'shilgandan so'ng 30% li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.  
A) 80 B) 20 C) 65 D) **40**
10. 640 g eritmaga 110 g suv qo'shilgandan so'ng 20% li eritma hosil bo'ldi. Dastlabki eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.  
A) 80 B) 20 C) **23,4** D) 60,6

## 7-MAXSUS

1. 20% li 500 g tuz eritmasiga shu tuzning 300 g 30% li eritmasi qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 47,5 B) **23,75** C) 38 D) 50
2. 30% li 300 g tuz eritmasiga shu tuzning 450 g 25% li eritmasi qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 55 B) 75 C) **27** D) 15
3. 40% li 400 g tuz eritmasiga shu tuzning 550 g 30% li eritmasi qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 55 B) 75 C) 27 D) **34,2**
4. 50% li 600 g tuz eritmasiga shu tuzning 550 g 25% li eritmasi qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.  
A) 55 B) 75 C) **38** D) 15

5. 20% li 200 g tuz eritmasiga shu tuzning 600 g 40% li eritmasi qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmaning foiz konsentratsiyasini toping.

- A) 55      B) 75      C) 27      **D) 35**

6. 25% li tuz eritmasiga unga nisbatan 2,5 marta og'irroq bo'lgan 10% li eritma qo'shildi. Olingan eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.

- A) **14,3**      B) 15,6      C) 10,0      D) 12,4

7. 20% li tuz eritmasiga unga nisbatan 1,5 marta og'irroq bo'lgan 30% li eritma qo'shildi. Olingan eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.

- A) 14,3      **B) 26**      C) 10,0      D) 12,4

8. 35% li tuz eritmasiga unga nisbatan 0,5 marta og'irroq bo'lgan 20% li eritma qo'shildi. Olingan eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.

- A) 14,3      B) 15,6      **C) 30,0**      D) 12,4

9. 60% li tuz eritmasiga unga nisbatan 3,5 marta og'irroq bo'lgan 40% li eritma qo'shildi. Olingan eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.

- A) 14,3      **B) 44,4**      C) 10,0      D) 12,4

10. 75% li tuz eritmasiga unga nisbatan 4 marta og'irroq bo'lgan 30% li eritma qo'shildi. Olingan eritmaning foiz konsentratsiyasini aniqlang.

- A) 14,3      B) 15,6      **C) 39,0**      D) 12,4

#### 8-MAXSUS

1. 10% li 20 g  $\text{CuCl}_2$  eritmasiga 10 g suv va 5 g  $\text{CuCl}_2$  tuzi qo'shildi va eritma massasi 2 marta kamayguncha bug'latildi. So'nggi eritmadagi tuzning massa ulushini (%) toping.

- A) **40**      B) 25      C) 20      D) 17,5

2. 20% li 500 g  $\text{CuCl}_2$  eritmasiga 50 g suv va 60 g  $\text{CuCl}_2$  tuzi qo'shildi va eritma massasi 2 marta kamayguncha bug'latildi. So'nggi eritmadagi tuzning massa ulushini (%) toping.

- A) 40      **B) 52,46**      C) 20      D) 17,5

3. 30% li 300 g  $\text{CuCl}_2$  eritmasiga 60 g suv va 10 g  $\text{CuCl}_2$  tuzi qo'shildi va eritma massasi 2 marta kamayguncha bug'latildi. So'nggi eritmadagi tuzning massa ulushini (%) toping.

- A) 40      B) 25      C) 20      **D) 54,05**

4. 40% li 200 g  $\text{CuCl}_2$  eritmasiga 60 g suv va 60 g  $\text{CuCl}_2$  tuzi qo'shildi va eritma massasi 1,6 marta kamayguncha bug'latildi. So'nggi eritmadagi tuzning massa ulushini (%) toping.

- A) **70**      B) 25      C) 20      D) 17,5

5. 50% li 700 g  $\text{CuCl}_2$  eritmasiga 300 g suv va 50 g  $\text{CuCl}_2$  tuzi qo'shildi va eritma massasi 2 marta kamayguncha bug'latildi. So'nggi eritmadagi tuzning massa ulushini (%) toping.

- A) 40      **B) 76,2**      C) 20      D) 17,5

6. Shakarning massa ulushi 0,03 bo'lgan 20 kg eritmasi qaynatildi. Eritma massasi 2 kg ga kamayganda, qaynatish to'xtatildi. Eritmadagi shakarning massa ulushini toping.

- A) 0,30      B) 0,36      **C) 0,033**      D) 0,38

7. Shakarning massa ulushi 0,04 bo'lgan 50 kg eritmasi qaynatildi. Eritma massasi 5 kg ga kamayganda, qaynatish to'xtatildi. Eritmadagi shakarning massa ulushini toping.

- A) 0,30      B) 0,36      **C) 0,044**      D) 0,38

8. Shakarning massa ulushi 0,06 bo'lgan 120 kg eritmasi qaynatildi. Eritma massasi 20 kg ga kamayganda, qaynatish to'xtatildi. Eritmadagi shakarning massa ulushini toping.

- A) 0,30      B) 0,36      **C) 0,072**      D) 0,38

#### 9-MAXSUS

1. Massa ulushi 0,2 bo'lgan osh tuzining 150 g eritmasiga 50 g osh tuzi qo'shildi. Eritmadagi osh tuzining massa ulushini toping.

- A) 0,37      **B) 0,40**      C) 0,54      D) 0,63

2. Massa ulushi 0,2 bo'lgan osh tuzining 200 g eritmasiga 40 g tuz qo'shildi. Eritmadagi osh tuzining massa ulushini toping.

- A) 0,25      B) 0,40      C) 1,0      **D) 0,33**

3. Massa ulushi 0,3 bo'lgan osh tuzining 300 g eritmasiga 40 g tuz qo'shildi. Eritmadagi osh tuzining massa ulushini toping.

- A) 0,25      **B) 0,38**      C) 1,0      D) 0,33

4. Kaliy nitratning massa ulushi 0,2 bo'lgan 700 g eritmasiga 300 ml suv qo'shildi. Eritmadagi kaliy nitratning massa ulushini toping.

- A) 0,01      B) 0,03      **C) 0,14**      D) 0,05

5. Kaliy nitratning massa ulushi 0,3 bo'lgan 800 g eritmasiga 200 ml suv qo'shildi. Eritmadagi kaliy nitratning massa ulushini toping.

- A) 0,01      B) 0,03      **C) 0,24**      D) 0,05

6. Kaliy nitratning massa ulushi 0,4 bo'lgan 600 g eritmasiga 100 ml suv qo'shildi. Eritmadagi kaliy nitratning massa ulushini toping.

- A) 0,01      B) 0,03      C) 0,14      **D) 0,34**

#### 10-MAXSUS

1. Massa ulushi 0,12 bo'lgan eritma tayyorlash uchun 450 ml suvda necha litr (n.sh.) ammiak eritish kerak?

- A) 61,4      **B) 80,86**      C) 76      D) 44,8

2. Massa ulushi 20% bo'lgan eritma tayyorlash uchun 500 ml suvda necha gramm ammiak eritish kerak?

- A) 61,4      B) 80,86      **C) 125**      D) 44,8

3. Massa ulushi 0,25 bo'lgan eritma tayyorlash uchun 400 ml suvda necha litr (n.sh.) ammiak eritish kerak?

- A) 61,4      **B) 175,7**      C) 76      D) 44,8

4. Massa ulushi 30% bo'lgan eritma tayyorlash uchun 700 ml suvda necha gramm ammiak eritish kerak?

- A) 61,4      B) 80,86      **C) 300**      D) 44,8

5. Massa ulushi 0,6 bo'lgan eritma tayyorlash uchun 200 ml suvda necha litr (n.sh.) ammiak eritish kerak?

- A) 61,4      **B) 395,3**      C) 76      D) 44,8

6. Tarkibida 5 mol ammiak bo'lgan eritma olish uchun uning 25% li eritmasidan necha gramm olish kerak?

- A) 292      B) 310      C) 325      **D) 340**

7. Tarkibida 2 mol ammiak bo'lgan eritma olish uchun uning 34% li eritmasidan necha gramm olish kerak?

- A) 292      B) 310      **C) 100**      D) 340



8. Tarkibida 6 mol ammiak bo'lgan eritma olish uchun uning 25% li eritmasidan necha gramm olish kerak?  
A) 292 B) 310 C) 325 D) **408**
9. Tarkibida 224 litr ammiak bo'lgan eritma olish uchun uning 40% li eritmasidan necha gramm olish kerak?  
A) 292 B) **425** C) 325 D) 340
10. Tarkibida 336 litr ammiak bo'lgan eritma olish uchun uning 50% li eritmasidan necha gramm olish kerak?  
A) 292 B) 310 C) **510** D) 340

**11-MAXSUS**

1. Natriy gidroksidning 300 ml (zichligi  $\rho=1,333 \text{ g/sm}^3$ ) 30% li eritmasiga 200 ml suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmada natriy gidroksidning massa ulushi qanday?  
A) 15% B) **20%** C) 12% D) 25%
2. Sulfat kislotaning 30% li 100 ml eritmasiga (zichligi  $1,223 \text{ g/sm}^3$ ) 200 ml suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmada  $\text{H}_2\text{SO}_4$  ning massa ulushini aniqlang.  
A) 9% B) **11,4%** C) 10% D) 14%
3. Natriy gidroksidning 400 ml (zichligi  $\rho=1,2 \text{ g/sm}^3$ ) 20% li eritmasiga 300 ml suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmada natriy gidroksidning massa ulushi qanday?  
A) 15% B) 20% C) **12,3%** D) 25%
4. Sulfat kislotaning 20% li 200 ml eritmasiga (zichligi  $1,4 \text{ g/sm}^3$ ) 100 ml suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmada  $\text{H}_2\text{SO}_4$  ning massa ulushini aniqlang.  
A) 9% B) **14,74%** C) 10% D) 14%
5. Zichligi  $1,73 \text{ g/sm}^3$  ga teng bo'lgan 75% li eritmadan 4 l tayyorlash uchun suvsiz sulfat kislotadan qancha gramm olish kerak bo'ladi?  
A) 2412 B) 2388 C) 2262 D) **5190**
6. Zichligi  $1,4 \text{ g/sm}^3$  ga teng bo'lgan 75% li eritmadan 4 l tayyorlash uchun suvsiz sulfat kislotadan qancha gramm olish kerak bo'ladi?  
A) 2412 B) **4200** C) 2262 D) 5190
7. Zichligi  $1,2 \text{ g/sm}^3$  ga teng bo'lgan 25% li eritmadan 5 l tayyorlash uchun suvsiz sulfat kislotadan qancha gramm olish kerak bo'ladi?  
A) 2412 B) 2388 C) 2262 D) **1500**

**12-MAXSUS**

1. 70 ml benzolda massasi 1,8 g bo'lgan naftalin eritildi. Benzolning zichligi  $0,88 \text{ g/sm}^3$ . Naftalinning eritmada massa ulushini (%) hisoblang.  
A) **2,84** B) 1,50 C) 0,82 D) 2,21
2. 80 ml benzolda massasi 2,8 g bo'lgan naftalin eritildi. Benzolning zichligi  $0,80 \text{ g/sm}^3$ . Naftalinning eritmada massa ulushini (%) hisoblang.  
A) 2,84 B) **4,20** C) 0,82 D) 2,21
3. 110 ml benzolda massasi 35 g bo'lgan naftalin eritildi. Benzolning zichligi  $1,2 \text{ g/sm}^3$ . Naftalinning eritmada massa ulushini (%) hisoblang.  
A) **20,96** B) 1,50 C) 0,82 D) 2,21
4. 100 ml benzolda massasi 40 g bo'lgan naftalin eritildi. Benzolning zichligi  $1,2 \text{ g/sm}^3$ . Naftalinning eritmada massa ulushini (%) hisoblang.  
A) 20,96 B) **25** C) 0,82 D) 2,21
5. KOH ning 18% li 400 gr eritmasiga tarkibida 0,5 mol KOH bo'lgan 100 ml eritma ( $\rho=1,022 \text{ g/ml}$ ) qo'shildi.

Oxirgi eritmada erigan moddaning massa ulushini (%) aniqlang.

- A) 25 B) **20** C) 30 D) 35
6. KOH ning 10% li 600 gr eritmasiga tarkibida 0,6 mol KOH bo'lgan 200 ml eritma ( $\rho=1,4 \text{ g/ml}$ ) qo'shildi. Oxirgi eritmada erigan moddaning massa ulushini (%) aniqlang.  
A) 25 B) 20 C) **10,64** D) 35
7. KOH ning 20% li 400 gr eritmasiga tarkibida 1,2 mol KOH bo'lgan 300 ml eritma ( $\rho=1,2 \text{ g/ml}$ ) qo'shildi. Oxirgi eritmada erigan moddaning massa ulushini (%) aniqlang.  
A) 25 B) **19,4** C) 30 D) 35
8. KOH ning 50% li 800 gr eritmasiga tarkibida 1,6 mol KOH bo'lgan 600 ml eritma ( $\rho=1,2 \text{ g/ml}$ ) qo'shildi. Oxirgi eritmada erigan moddaning massa ulushini (%) aniqlang.  
A) 25 B) 19,4 C) **32,2** D) 35

**13-MAXSUS**

1. Nitrat kislotaning 10 ml 10% li eritmasi ( $\rho=1,056 \text{ g/ml}$ ) bilan 100 ml 30% li eritmasi ( $\rho=1,184 \text{ g/ml}$ ) o'zaro aralashtirilishidan hosil bo'lgan yangi eritmada kislotaning foiz konsentratsiyasi qancha bo'ladi?  
A) 22,46 B) 26,32 C) **28,36** D) 32,15
2. Natriy gidroksidning 40% li 200 ml ( $\rho=1,43 \text{ g/ml}$ ) va 10% li 300 ml eritmaları ( $\rho=1,1 \text{ g/ml}$ ) aralashtirildi. Hosil bo'lgan eritmaning konsentratsiyasini (%) toping.  
A) 26 B) 16 C) **24** D) 36
3. Nitrat kislotaning 30 ml 20% li eritmasi ( $\rho=1,056 \text{ g/ml}$ ) bilan 200 ml 40% li eritmasi ( $\rho=1,184 \text{ g/ml}$ ) o'zaro aralashtirilishidan hosil bo'lgan yangi eritmada kislotaning foiz konsentratsiyasi qancha bo'ladi?  
A) 22,46 B) **37,6** C) 28,36 D) 32,15
4. Natriy gidroksidning 40% li 300 ml ( $\rho=1,45 \text{ g/ml}$ ) va 60% li 800 ml eritmaları ( $\rho=1,4 \text{ g/ml}$ ) aralashtirildi. Hosil bo'lgan eritmaning konsentratsiyasini (%) toping.  
A) 26 B) 16 C) **54,4** D) 36
5. Nitrat kislotaning 60 ml 20% li eritmasi ( $\rho=1,056 \text{ g/ml}$ ) bilan 200 ml 30% li eritmasi ( $\rho=1,184 \text{ g/ml}$ ) o'zaro aralashtirilishidan hosil bo'lgan yangi eritmada kislotaning foiz konsentratsiyasi qancha bo'ladi?  
A) 22,46 B) 26,32 C) **27,89** D) 32,15
6. Natriy gidroksidning 50% li 200 ml ( $\rho=1,43 \text{ g/ml}$ ) va 10% li 400 ml eritmaları ( $\rho=1,1 \text{ g/ml}$ ) aralashtirildi. Hosil bo'lgan eritmaning konsentratsiyasini (%) toping.  
A) 26 B) **25,76** C) 24 D) 36
7. Kaliy nitratning massa ulushi 10,1% bo'lgan 200 g eritmasi avval bug'latildi. So'ngra ajralib chiqqan tuz qattiq qizdirildi. Qizdirishdan keyin necha gramm qattiq modda qolgan?  
A) **17,0** B) 20,2 C) 10,1 D) 8,5
8. Kaliy nitratning massa ulushi 20,2% bo'lgan 400 g eritmasi avval bug'latildi. So'ngra ajralib chiqqan tuz qattiq qizdirildi. Qizdirishdan keyin necha gramm qattiq modda qolgan?  
A) **68,0** B) 20,2 C) 10,1 D) 8,5
9. Kaliy nitratning massa ulushi 20,2% bo'lgan 200 g eritmasi avval bug'latildi. So'ngra ajralib chiqqan tuz qattiq qizdirildi. Qizdirishdan keyin necha gramm qattiq modda qolgan?  
A) **34,0** B) 20,2 C) 10,1 D) 8,5

10. Kaliy nitratning massa ulushi 40,2% bo'lgan 400 g eritmasi avval bug'latildi. So'ngra ajralib chiqqan tuz qattiq qizdirildi. Qizdirishdan keyin necha gramm qattiq modda qolgan?

- A) **135,3**      B) 20,2      C) 10,1      D) 8,5

#### 14-maxsus

1. Massalari 1,5 kg bo'lgan 20% li va 0,5 kg bo'lgan 2% li eritmalaridan foydalanib, 10% li eritmada eng ko'pi bilan qancha massadagi (g) eritma tayyorlash mumkin?

- A) **3100**      B) 3000      C) 2750      D) 3250

2. Massalari 1,6 kg bo'lgan 10% li va 0,6 kg bo'lgan 5% li eritmalaridan foydalanib, 10% li eritmada eng ko'pi bilan qancha massadagi (g) eritma tayyorlash mumkin?

- A) **1900**      B) 3000      C) 2750      D) 3250

3. Massalari 1,8 kg bo'lgan 20% li va 0,5 kg bo'lgan 2% li eritmalaridan foydalanib, 10% li eritmada eng ko'pi bilan qancha massadagi (g) eritma tayyorlash mumkin?

- A) **3100**      B) 3000      C) 2750      D) 3250

4. Massalari 1,5 kg bo'lgan 20% li va 0,5 kg bo'lgan 2% li eritmalaridan foydalanib, 10% li eritmada eng ko'pi bilan qancha massadagi (g) eritma tayyorlash mumkin?

- A) **3100**      B) 3000      C) 2750      D) 3250

5. Massalari 1,5 kg bo'lgan 20% li va 0,5 kg bo'lgan 2% li eritmalaridan foydalanib, 10% li eritmada eng ko'pi bilan qancha massadagi (g) eritma tayyorlash mumkin?

- A) **3100**      B) 3000      C) 2750      D) 3250

64. Natriy gidroksidning massa ulushi 10% bo'lgan eritmasidan tayyorlash uchun 180 ml suvga 25% li NaOH eritmasi ( $\rho=1,2$  g/ml) dan necha millilitr qo'shish kerak?

- A) 50      B) 80      C) **100**      D) 120

65. Laboratoriyada natriy gidroksidning massa ulushi 30%, zichligi 1,33 g/ml bo'lgan eritmasi bor. Shu eritmada massa ulushi 14%, zichligi 1,15 g/ml bo'lgan 250 ml hajmli eritma tayyorlash uchun boshlang'ich eritmada qancha (ml) olish kerak?

- A) **100,9**      B) 96,2      C) 104,5      D) 110,4

66. Nitrat kislotaning 30% li 500 g eritmasiga 300 g 40% li sulfat kislotasi eritmasi va 200 g suv qo'shildi. Hosil bo'lgan eritmada har bir kislotaning massa ulushini (%) toping.

- A) 65:35      B) 45:15,5      C) **15:12**      D) 25,4:26

67. O'yuvchi kaliyning 20% li 600 g eritmasiga o'yuvchi natriyning 40% li eritmasidan 200 g qo'shildi. Hosil bo'lgan eritma 1200 g suv bilan suyultirilgan bo'lsa, har bir ishqorning massa ulushini (%) toping.

- A) 6,7: 5,7      B) 7,6: 7,5      C) **6: 4**      D) 12,5: 13,5

68. 30% li NaOH eritmasining necha grammidan 5 kg 1% li eritma tayyorlash mumkin?

- A) 120,5      B) **166,7**      C) 62,3      D) 150

69. 355 ml 30% li KOH eritmasiga ( $\rho=1,282$  g/ml) 0,5 l 10% li KOH eritmasi ( $\rho=1,09$  g/ml) quyilganda hosil bo'lgan eritmada KOH ning massa ulushi (%) nechaga teng bo'ladi?

- A) 16,7      B) **19,1**      C) 23,4      D) 32,5

70. 1 l 10% li ishqor eritmasini ( $\rho=1,15$ ) tayyorlash uchun qancha gramm natriy olish kerak?

- A) 115      B) 80      C) 46      D) **66**

71. Hajmi 2 ml bo'lgan 37% li eritmada erigan modda miqdori 0,762 g bo'lsa, eritmaning zichligi (g/ml) ni aniqlang.

- A) 1,12      B) 1,07      C) **1,03**      D) 1,14